

Messgeräteprüfstellennr.: MV1
Prüfdatum: 14.11.2024
Prüfzeitraum: 2. Halbjahr 2024
Prüfer: Thieme, Torsten
Kunden-Nr.: 339
Umgebungstemperatur: 20 °C
Umgebungsdruck: 1025 hPa

Herr
Jens Reinl
Tannenweg 3
08516 Süderholz/OT Kandelin

Stand 6.20.81.24

PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 306554	Hersteller: MRU	Typ: Spectra Plus
Software-Version: 3.00.10	Software eignungsgeprüft ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: MR A V 0 0 3 0 6 5 5 4 M V 1 1 1 2 3		

Prüfkriterium Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%	5	0,4	4,9	-0,1	✓
O2: 15 Vol-%	15	0,4			
CO: 400 ppm (Gas)	400	28	397	-3	✓
CO: 1700 ppm (Gas)	1700	119			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)	400	108			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)	1700	204			
CO (BHKW) geprüft mit NO 200 ppm		≤ 20,0 ppm CO	1		✓
Druckdifferenz 25 Pa		2	24	-1	✓
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)		0,11			
Volumen des Staubmessgeräts 135 l ^{b)}		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels ^{c)}		= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur 50 °C		1,5	50	0	✓
Abgastemperatur 125 °C		2	123	-2	✓
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}					
Ansaugschlauch dicht	Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Gassammelbeutel dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>
Rußskala verwendbar	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Fließmittel vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Kühlelem. 100/150 vorh.	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: MR A V 0 0 3 0 6 5 5 4 M V 1 1 1 2 4				Prüfung bestanden	Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>

Bemerkungen: Barcode: 16030295 - Gerät wurde für den Einsatz von Messungen an BHKW ohne die vom Hersteller empfohlene Zusatzeinrichtung geprüft. Bei mehr als 50 Messungen innerhalb eines Prüfquartals ist eine vorzeitige erneute Prüfung für CO BHKW (Querempfindlichkeit NO) durchzuführen.

Klein Schwaß

14.11.2024

Ort / Datum

Prüfer

Fachlich Verantwortlicher

- Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.